

## Pressemitteilung

13. Juli 2016

### Preisträger für „Das Grüne Band“ stehen fest

- **DOSB und Commerzbank prämiieren 50 Vereine mit je 5.000 Euro**
- **Drei Sonderpreise zum 30. Jubiläum**

Von Norddeutschland bis Süddeutschland, vom kleinen Stadtverein bis zum Großverein, von Einzelsportlern bis zu Teamsportlern – so unterschiedlich sie auf den ersten Blick sind, 50 Vereine haben seit heute etwas gemeinsam: „Das Grüne Band für vorbildliche Talentförderung im Verein“ 2016. Die Auszeichnung vom Deutschen Olympischen Sportbund und der Commerzbank ehrt herausragende Nachwuchsförderung von Sportvereinen und die damit verbundenen Leistungen ihrer Sportlerinnen und Sportler.

„Die Konzepte der diesjährigen Preisträger sind auf einem sehr hohen Niveau. Die Entwicklung seit Beginn der Initiative zeigt, dass in der Nachwuchsförderung unserer Vereine unglaublich viel Potenzial steckt und wir auch künftig noch viele wertvolle und zukunftsweisende Ansätze zur Talentsuche und – förderung erwarten dürfen“, so Michael Vesper, Jurymitglied des „Grünen Bandes“ und Vorstandsvorsitzender des DOSB.

Im Herbst werden die Trophäen und der Scheck über 5.000 Euro Förderprämie bei Veranstaltungen in ganz Deutschland offiziell an die Vereine überreicht. Das Highlight bildet die Jubiläumsveranstaltung am 4. Oktober in Berlin, bei der die Erfolgsgeschichte des „Grünen Bandes“ mit ihren aktuellen und ehemaligen Preisträgern im Fokus stehen wird. Neu mit dabei in diesem Jahr: Die drei Sonderpreisträger, die sich besonders in den Bereichen Nachhaltigkeit, soziales Engagement und internationale Erfolge engagieren. Diese Auszeichnungen werden anlässlich des Jubiläums an drei in den vergangenen 30 Jahren prämierte Vereine vergeben. Als Anerkennung ihres jahrelangen, herausragenden Engagements dürfen sich die Vereine ebenfalls über eine Förderprämie von jeweils 5.000 Euro freuen.

„Es ist sehr erfreulich zu sehen, wie viel gute Kinder- und Jugendarbeit in den Vereinen geleistet wird. Wir wollen mit dem „Grünen Band“ einen Beitrag zur Förderung des Breiten- und Leistungssports sicherstellen“, verdeutlicht Uwe Hellmann, Leiter Brand Management der Commerzbank und Jurymitglied die Vorbildfunktion der Vereine.

Wie effektiv die Förderung der Preisträgervereine ist, verdeutlichen auch die persönlichen und sportlichen Erfolge von Hockey-Olympiasieger Moritz Fürste und der Weltmeisterin im Speerwurf, Katharina Molitor. Sie begleiten die Initiative im Jubiläumsjahr als Botschafter. Als Sportler aus Preisträgervereinen stehen sie stellvertretend für die mehr als 500.000 aktiven Kinder und Jugendlichen in den Jugendabteilungen der fast 1.800 Vereine, die bis heute von der Förderung profitierten.

Zur Jury gehören auch 2016 DOSB-Vorstandsvorsitzender Michael Vesper, Uwe Hellmann, Leiter Brand Management der Commerzbank, Ole Bischof, DOSB-Vizepräsident Leistungssport, Karin Augustin, Präsidentin des Landessportbundes Rheinland-Pfalz und Antidopingexpertin Meike Evers-Rölver.

Das „Grüne Band“ im Internet: [www.dasgrueneband.com](http://www.dasgrueneband.com)  
[www.facebook.com/dasgrueneband](https://www.facebook.com/dasgrueneband)

#### **Die 50 Preisträger des „Grünen Bandes“ 2016:**

- 1. Baseballclub Bonn Capitals e.V., Baseball, Nordrhein-Westfalen
- 1. Frauenfußballclub Fortuna Dresden e.V., Fußball, Sachsen
- 1. Ju-Jitsu-Verein Bernau e.V., Ju-Jitsu, Brandenburg
- 1. Verein für Leibesübungen Potsdam 1990 e.V., Handball, Brandenburg
- 1. Volleyball-Club Wiesbaden e.V., Volleyball, Hessen
- Athletik Sport-Verein Erfurt e.V., Rasenkraftsport, Thüringen
- Augsburger Eislaufverein e.V., Eishockey, Bayern
- Berliner Hockey-Club e.V., Hockey, Berlin
- Berliner Turn- und Sportclub e.V., Finswimming, Berlin
- Berliner Turn- und Sportclub e.V., Gewichtheben, Berlin
- Berliner Yacht-Club e.V., Segeln, Berlin
- Boxclub Traktor Schwerin e.V., Boxen, Mecklenburg-Vorpommern
- Deutsche Lebens-Rettungs-Gesellschaft Rendsburg e.V., Rettungsschwimmen, Schleswig-Holstein
- Deutscher Alpenverein Sektion Berlin e.V., Sportklettern, Berlin
- Dresdner Sportclub 1898 e.V., Volleyball, Sachsen
- ERC Westfalen Kunstlauf e.V., Eiskunstlauf, Nordrhein-Westfalen
- Fechtclub Moers 1950 e.V., Fechten, Nordrhein-Westfalen
- Gladbacher Hockey- und Tennis-Club e.V., Hockey, Nordrhein-Westfalen
- Golf Club St. Leon-Rot e.V., Golf, Baden-Württemberg
- Golf- und Land-Club Berlin-Wannsee e.V., Golf, Berlin
- Hilfe durch Sport Quierschied e.V., Behindertensport, Saarland
- Kanu Club Elzwele Waldkirch e.V., Kanu-Slalom, Baden-Württemberg
- Karate Dojo Chikara-Club Erfurt e.V., Karate, Thüringen

- Kraftsportklub Konkordia 1924 Neuss e.V., Ringen, Nordrhein-Westfalen
- Leichtathletik-Verein 1990 Erzgebirge e.V., Leichtathletik, Sachsen
- Radsportverein Osterweddingen e.V., Radsport, Sachsen-Anhalt
- Rockin' Wormel Worms e.V., Rock 'n' Roll, Rheinland-Pfalz
- Rudergesellschaft Treis-Karden 1969 e.V., Rudern, Rheinland-Pfalz
- Schützenverein 1923 Ober-Breidenbach e.V., Sportschießen, Hessen
- Schwimmverein Würzburg 05 e.V., Schwimmen, Bayern
- Sport Club Potsdam e.V., Bobsport, Brandenburg
- Sport- und Spielvereinigung Pennigsehl/Mainsche e.V., Badminton, Niedersachsen
- Sportclub Germania List von 1900 e.V., Rugby, Niedersachsen
- Sport-Verein "Werder" von 1899 e.V. Bremen, Leichtathletik, Bremen
- Sportverein Baiersbronn e.V., Ski Nordisch, Baden-Württemberg
- Stadtsportverein Gera 1990 e.V., Radsport, Thüringen
- TANGUN Sport-Freizeitcenter e.V. Hamburg, Taekwondo, Hamburg
- Tennisclub Rot-Weiß Troisdorf e.V., Tennis, Nordrhein-Westfalen
- Tischtennisclub Ober-Erlenbach Bad Homburg 1987 e.V., Tischtennis, Hessen
- Turn- und Gymnastikclub Leipzig e.V., Rhythmische Sportgymnastik, Sachsen
- Turn- und Sportverein Bayer 04 Leverkusen e.V., Leichtathletik, Nordrhein-Westfalen
- Turn- und Sportverein Grün-Weiß Dankersen-Minden e.V., Handball, Nordrhein-Westfalen
- Turn- und Sportverein Kronshagen von 1924 e.V., Gerätturnen, Schleswig-Holstein
- Turn- und Sportverein München-Großhadern von 1926 e.V., Judo, Bayern
- Turnverein 1848 Erlangen e.V., Triathlon, Bayern
- Turnverein Ebersbach/Fils e.V., Sportakrobatik, Baden-Württemberg
- Universitäts Judo- und Kampfsportclub Potsdam e.V., Judo, Brandenburg
- Universitäts-Sport-Club Heidelberg e.V., Basketball, Baden-Württemberg
- Wasserspringerclub-Rostock e.V., Wasserspringen, Mecklenburg-Vorpommern
- Wintersportverein Trusetal e.V., Biathlon, Thüringen

Kontakt:

Das Grüne Band  
Medien und Kommunikation  
Deutsche Sport Marketing GmbH  
Beatrice Macek  
Telefon: +49 (0) 69 - 69 58 01 41  
dasgrueband@doseb.de

Commerzbank AG  
Group Communications  
Pressesprecherin  
Monika Arens  
Telefon +49 69 – 136 29673  
monika.arens@commerzbank.com